



Data aktualizacji 12.10.2020 r.

Zmodyfikowany załącznik A do SIWZ
/załącznik nr 1 do postanowień umownych/umowy

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa oraz montaż krzeseł obrotowych w ramach projektu pn.: „ZERO RYZYKA DLA PRACOWNIKA - wspólny projekt MOPR i PUP w Bytomiu”

Przedmiotem zamówienia jest dostawa (zakup, transport, wniesienie oraz montaż) **262 sztuk krzeseł obrotowych** w ramach projektu pn.: *ZERO RYZYKA DLA PRACOWNIKA - wspólny projekt MOPR i PUP w Bytomiu*. Projekt jest realizowany w ramach osi priorytetowej: VIII. Regionalne kadry gospodarki opartej na wiedzy dla działania: 8.3. Poprawa dostępu do profilaktyki, diagnostyki i rehabilitacji leczniczej ułatwiającej pozostanie w zatrudnieniu i powrót do pracy dla poddziałania: 8.3.2. Realizowanie aktywizacji zawodowej poprzez zapewnienie właściwej opieki zdrowotnej – konkurs RPO WSL 2014-2020.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna.
2. Samohamowne miękkie kółka jezdne fi 65 mm do powierzchni twardych.
3. Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska.
4. Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
5. Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm.
6. Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze czarnym, wyściełane trudnopalną pianką PU wylewaną w formach o gęstości **70 kg/m³**.
UWAGA: przyjmuje się +/- 15% tolerancji gęstości pianki.
7. Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych.
UWAGA:
Wykonawca winien przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz ze świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
8. Oparcie krzesła wykonane jako rama z tworzywa sztucznego, na której rozciągnięta jest tkanina obiciowa, zapewniająca maksymalny komfort poprzez możliwość dopasowania do pleców użytkownika, swobodną cyrkulację powietrza, wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-łędźwiowy. Oparcie nie może posiadać elementów konstrukcyjnych w postaci sklejkі nośnej/plastiku nośnego oraz pianki. Oparcie winno być wyposażone w regulowane w zakresie wysokości oraz głębokości podparcie łędźwiowe kręgosłupa.
9. Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości względem siedziska oraz regulacją nakładki przód-tył, prawo-lewo.
10. Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 5 (EN ISO 12945-2), odporności na światło 5 (EN ISO 105-B02), gramatura min. 340g/m².
UWAGA:
Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru kolorystki i rodzaju tkaniny obiciowej po przedstawieniu przez Wykonawcę katalogu z próbkami materiału (wybór tapicerki z palety kolorów, w skład których wchodzi różne odcienie szarości).
11. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.
12. Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą



posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

13. Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973).
14. Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
15. Wymagany okres gwarancji producenta nie może być krótszy niż 36 – miesięcy, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji.
16. Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć kartę katalogową oferowanego produktu, na której będzie przedstawiony proponowany w ofercie model krzesła wraz z potwierdzeniem jego parametrów (karta winna zawierać co najmniej wymagane parametry zawarte w opisie przedmiotu zamówienia, oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym, a także zawierać informację z nazwą/symbolem/ numerem katalogowym produktu, nazwą producenta i datą wyprodukowania).
17. Minimalne parametry:
 - wysokość całkowita przy minimalnej wysokości siedziska – nie mniej niż 970 mm
 - wysokość oparcia – nie mniej niż 540 mm
 - szerokość siedziska – nie mniej niż 480 mm
 - wysokość siedziska – minimum 430 mm
 - głębokość siedziska – minimum 440 mm
 - wysokość podłokietników względem siedziska – minimum 160 mm

Oferowane krzesła obrotowe winny zapewniać wygodną pozycję ciała i swobodę ruchów oraz uwzględniać pozostałe zapisy opisu przedmiotu zamówienia.