

2017-06-21

Data Podpis *Jlu*

ZARZĄDZENIE Nr 134/2017
BURMISTRZA GMINY JEDLICZE

z dnia 21 czerwca 2017 r.

w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na powierzenie wykonania zadania publicznego z zakresu turystyki i krajoznawstwa, działalności na rzecz dzieci i młodzieży, w tym wypoczynku dzieci i młodzieży oraz przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym wraz z udzieleniem dotacji na jego realizację

Działając na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. 2016. 446 t.j.), art. 127 ust. 1 pkt 1 lit. e, art. 221 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. 2016. 1870 t.j.), art. 4 ust. 1 pkt 15, 19 i 32, art. 13 ust. 2 i art. 15 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. 2016. 1817 t.j.), Uchwały Nr XXXI/226/2016 Rady Miejskiej w Jedliczu z dnia 21 października 2016 r. w sprawie uchwalenia rocznego programu współpracy Gminy Jedlicze z organizacjami pozarządowymi oraz podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na 2017 rok, Uchwały Nr XXXVI/264/2016 Rady Miejskiej w Jedliczu z dnia 29 grudnia 2016 r. w sprawie uchwalenia Gminnego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych oraz Przeciwdziałania Narkomanii dla Gminy Jedlicze na 2017 r.

zarządzam, co następuje:

§ 1. Przyznać dotację w wysokości **50.000,00 zł** na realizację zadania publicznego pod nazwą „**Organizacja kolonii profilaktyczno – wypoczynkowej dla dzieci i młodzieży zagrożonych dysfunkcją z terenu Gminy Jedlicze**” dla Towarzystwa Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy w Krośnie. Na wyżej wymienione zadanie publiczne ogłoszone Zarządzeniem Nr 108/2017 Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 18 maja 2017 r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert na powierzenie wykonania zadania publicznego z zakresu turystyki i krajoznawstwa, działalności na rzecz dzieci i młodzieży, w tym wypoczynku dzieci i młodzieży oraz przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym wraz z udzieleniem dotacji na jego realizację, wpłynęła 1 oferta złożona przez Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy w Krośnie, która spełniała wymogi określone w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. 2016. 1817 t.j.).

2. Dotacja zostanie przekazana na wskazane konto po podpisaniu umowy.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

BURMISTRZ
Jolanta Urbanik
Jolanta Urbanik